



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Galgas de espiga individuales con dos
posiciones decimales (paso de 0,01 mm)

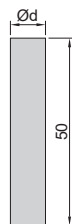


4110-9D98

Código

4110-□□□□

Unidad: mm



Ejemplos de pedidos:

Diámetro	Código
0.21mm	4110-0D21
5.56mm	4110-5D56
16.00mm	4110-16D00
Nota : "D" significa "."	

Diámetro Ød (mm)
0.20, 0.21, 0.22, 0.23, ..., 1.00
1.01, 1.02, 1.03, 1.04, ..., 2.00
2.01, 2.02, 2.03, 2.04, ..., 3.00
3.01, 3.02, 3.03, 3.04, ..., 4.00
4.01, 4.02, 4.03, 4.04, ..., 5.00
5.01, 5.02, 5.03, 5.04, ..., 6.00
6.01, 6.02, 6.03, 6.04, ..., 7.00
7.01, 7.02, 7.03, 7.04, ..., 8.00
8.01, 8.02, 8.03, 8.04, ..., 9.00
9.01, 9.02, 9.03, 9.04, ..., 10.00

Diámetro Ød (mm)
10.01, 10.02, 10.03, 10.04, ..., 11.00
11.01, 11.02, 11.03, 11.04, ..., 12.00
12.01, 12.02, 12.03, 12.04, ..., 13.00
13.01, 13.02, 13.03, 13.04, ..., 14.00
14.01, 14.02, 14.03, 14.04, ..., 15.00
15.01, 15.02, 15.03, 15.04, ..., 16.00
16.01, 16.02, 16.03, 16.04, ..., 17.00
17.01, 17.02, 17.03, 17.04, ..., 18.00
18.01, 18.02, 18.03, 18.04, ..., 19.00
19.01, 19.02, 19.03, 19.04, ..., 20.00

1. El producto se utiliza para medir el tamaño del agujero.

2. Uso

- Compruebe si hay óxido o manchas en la superficie exterior del medidor de pasador, si es así, límpielo.
- Encuentre el objeto a medir, inspeccione visualmente el tamaño del agujero a medir y seleccione el más cercano de la caja del calibrador de espigas.
- Coloque el calibrador verticalmente en el agujero a medir, si el calibrador puede entrar en el agujero, indicando que hay un margen de este agujero, puede elegir un calibrador más grande de nuevo la prueba.
- Registre los valores máximo y mínimo del calibre del perno puede entrar y no puede entrar, a fin de determinar el tamaño del agujero.
- Después de su uso, limpie suavemente el calibrador, aceite para evitar la oxidación, y poner el calibrador de nuevo a su lugar original.

3. Precauciones

- Al medir, el calibrador de espiga debe insertarse o extraerse a lo largo del eje del orificio, y no debe inclinarse ni sacudirse.
- La fuerza utilizada durante la medición debe ser la menor posible, y no se permite empujar o girar el calibrador con fuerza.
- Después del uso, limpie suavemente el calibrador, lubríquelo para evitar que se oxide y colóquelo en un lugar fresco y seco.

MN-1140-ES

V0